



POZNÁMKA:
SPOJE:
- PEVNOSTNÍ TŘÍDA 8.8, PLOCHOVÁ ÚPRAVA ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ
SVÁRY:
- NEOZNAČENÉ KOUTOVÉ SVÁRY a=4 mm
- SVÁRY MUSÍ BÝT ZHOTOVENY PO CELÉM SVÉM OBVODU PŘIPOJOVANÝCH PRVKŮ TAK, ABY DO NICH NEZATÉKALA VODA
- JAKOST SVARŮ "C" DLE ČSN EN ISO 5817, SVÁROVÉ HRANY DLE TP S2.01
- KONSTRUKCI SVÁŘIT METODOU 135 (111) DLE WPS
POVRCHOVÁ ÚPRAVA:
- KONSTRUKCI OTRÝSKAT NA STUPEŇ SA 2.5 (POVRCHY A HRANY BUDOU POHLEDOVÉ)
- ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 1461, MINIMÁLNÍ TLOUŠŤKA POVLAKU 80 µm
- KONSTRUKCI OPATŘIT ODVZDUŠŇOVACÍMI, VTKOVÝMI A ODTOKOVÝMI OTVORY PRO ODTOK ZINKU (PROVEDE VÝROBCE)
MATERIÁL:
- OCEL S355J2
UPOZORNĚNÍ:
- JAKÁKOLIV ZMĚNA PROJEKTU (V DALŠÍM STUPNI) MUSÍ BÝT KONZULTOVÁNA A ODSOUHLAŠENA PROJEKTANTEM NEBO STATIKEM
- NEUVEDENÉ POŽADAVKY NA VÝROBU A KONTROLU SE ŘÍDÍ USTANOVENÍMI ČSN EN 1090-2
OSTATNÍ:
- NEPŘEDPSANÉ MEZNÍ ÚCHYLKY A GEOMETRICKÉ TOLERANCE DLE ČSN EN ISO 13920-B
- VÝROBCE DODÁ INSPEKČNÍ CERTIFIKÁTY VEŠKERÉHO MATERIÁLU, PROTOKOLY A OSVĚDČENÍ V ROZSAHU VYPLYVÁJÍCÍHO Z TŘÍDY PŘEVEDENÍ KONSTRUKCE DLE ČSN EN 1090-2
- VÝROBCE DODÁ PROTOKOL O KONTROLNÍM MĚŘENÍ TLOUŠŤKY ZINKOVÉHO POVLAKU A PROHLÁŠENÍ O SHODĚ
- TŘÍDA PŘEVEDENÍ KONSTRUKCE: EXC-2 DLE ČSN EN 1090-2
- NEJEDNÁ SE O VÝROBNÍ DOKUMENTACI, ALE POUZE O PŘÍLOHU TECHNICKO OBCHODNÍ SPECIFIKACE

| ROZPISKA | | | | |
|------------------|--|-----|------------|----------|
| POZICE | KONSTRUKČNÍ PRVEK | KS | HMOTNOST | POZNÁMKY |
| 1 | PROFIL L 100x100-74.85 | 1 | 133,41 kg | |
| 2 | PROFIL L 100x100-74.85 | 1 | 133,30 kg | |
| 3 | PROFIL L 100x100-74.85 | 1 | 133,35 kg | |
| 4 | PROFIL L 100x100-74.85 | 3 | 133,44 kg | |
| 5 | PROFIL L 100x100-74.85 | 1 | 133,31 kg | |
| 6 | PROFIL L 100x100-74.85 | 1 | 133,41 kg | |
| 7 | PROFIL L 120x120-580 - PRÁVÉ PŘEVEDENÍ | 4 | 10,48 kg | |
| 8 | PROFIL L 120x120-580 - LEVÉ PŘEVEDENÍ | 4 | 10,48 kg | |
| 9 | PROFIL L 120x120-870 | 2 | 15,70 kg | |
| 10 | PROFIL L 120x120-870 | 2 | 15,64 kg | |
| 11 | PROFIL L 100x100-510 | 8 | 8,61 kg | |
| 12 | PROFIL L 50x50-693 | 104 | 2,61 kg | |
| 13 | PLOŠKA 240x630 | 4 | 17,61 kg | |
| 14 | PLOŠKA 120x120 | 16 | 0,77 kg | |
| 15 | ŠROUB SE ŠESTIHRANOU HLAVOU M20x55 | 8 | 0,21 kg | |
| 16 | PODLOŽKA A 21 | 16 | 0,02 kg | |
| 17 | PRUŽNÁ PODLOŽKA 20 | 8 | 0,02 kg | |
| 18 | ŠESTIHRANÁ MATICE M20 | 8 | 0,06 kg | |
| CELKOVÁ HMOTNOST | | | 1639,42 kg | |

| | | | |
|-------------------|---|--------------------------|---------------------|
| D | | | |
| C | | | |
| B | | | |
| A | | | |
| INDEX REVIZE | POPIS REVIZE | DATUM | JMÉNO |
| NÁZEV AKCE | TR LIPNICE - OBNOVA TRANSFORMOVNY | Č. STAVBY: 102.0002.421 | |
| STAVEBNÍK | EGD, a.s., LIDICKÁ 1873/36, 602 00 BRNO | Č. OBJ.: 1430.002.7035 | |
| STATUS/STUPEŇ | DOKUMENTACE PRO PROVÁDĚNÍ STAVBY (DPS) | eg-d | |
| ČÁST | D.2 DOKUMENTACE TECHNICKÝCH A TECHNOLOGICKÝCH ZAŘÍZENÍ | | |
| ZHOT. DOKUMENTACE | EGD, a.s., LIDICKÁ 1873/36, 602 00 BRNO | eg-d | |
| KONTAKTNÍ OSOBA | Ing. PETR ŠPIČÁK, petr.spicak@egd.cz, tel.: 535 141 951 | | |
| ARCHIVNÍ ČÍSLO | | | |
| ZOD. PROJEKTANT | Ing. Jiří Čížslava | DATUM: 12-2021 | |
| VYPRACOVAL | Bc. Martin Fencel | ČÍSLO VÝK/DOK: Č.ŽB - 40 | |
| KONTROLOVAL | Ing. Zdeněk Matoušek | | |
| MÍSTO STAVBY | TR 110/22 kV LIPNICE, 373 12 JÍLOVICE U TRHOVÝCH SVINŮ | KÓD LOKALITY: LIP | |
| SO/PS | PS04 - TRANSFORMÁTORY 110/22 kV | MĚŘÍTKO: 1 : 20 | |
| MAJETKOVÁ TŘÍDA | CZD00035 | FORMÁT: A1 | |
| DRUH DOKUMENTU | VÝKRES | LIST/CELKEM: 1/1 | |
| NÁZEV DOKUMENTU | POK-VÝVOD VN-PODPĚRY PŘÍLOHA TOS | | ARCHIVNÍ ČÍSLO EGD: |